



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

## SOLAK PUR-P STANDARD

### lakier poliuretanowy podkładowy

#### KARTA TECHNICZNA

**Solak PUR-P Standard** jest poliuretanowym, dwuskładnikowym, transparentnym lakierem podkładowym. **Charakteryzuje się dobrą szlifowalnością oraz twardością.** Krótki czas schnięcia, łatwość aplikacji oraz dobra rozlewność sprawiają, iż ten lakier idealnie nadają się do lakierowania powierzchni drewnianych i drewnopodobnych przeznaczonych do wewnątrz.

**Zakres stosowania** Lakier podkładowy szczególnie polecany do dekoracyjnego oraz ochronnego malowania powierzchni wewnętrznych, takich jak: krzesła, meble, boazeria i drzwi.

**Kolorystyka** Bezbarwny.

**Przygotowanie podłoża** Powierzchnie drewniane przeznaczone do lakierowania powinny być czyste, odpowiednio wyszlifowane papierem ściernym nr 150–220 (w zależności od gatunku drewna) oraz pozbawione kurzu i żywicznych plam.

**Przygotowanie wyrobu** Przed pobraniem produktu z pojemnika należy dokładnie wymieszać całą jego zawartość. Następnie dodać do lakieru utwardzacz Solur PUR 001 w proporcji 100/50 części objętościowych (żywołność mieszanki 3-4h).

**Aplikacja** Lakier ten przystosowany jest do nanoszenia natryskiem pneumatycznym i hydrodynamicznym. Lakier jest wyrobem podkładowym, dlatego na produkt należy nanieść warstwę lakieru nawierzchniowego Solak PUR. Dawka nałożenia nie powinna przekraczać 180 g/m<sup>2</sup>. Przed naniesieniem drugiej warstwy tego samego produktu, nie wcześniej niż po 4h, należy dokładnie zmatowić powierzchnię dla zachowania lepszej przyczepności międzywarstwowej. Maksymalne naniesienie w dwóch warstwach nie powinno przekraczać 250-300g/m<sup>2</sup>. Lakier Solak PUR-P Standard można dodatkowo rozcieńczyć w ilości 5% (wobec całej mieszanki) rozcieńczalnikiem RS-P.

Lakierowanie należy wykonać w warunkach jak najbardziej zbliżonych do normalnych (temperatura 20°C i wilgotności 65%). Jeżeli podczas nanoszenia temperatura powietrza w lakierni jest wyraźnie podwyższona, należy dodatkowo rozcieńczyć lakier stosując ok. 5% Dodatku OP-12, który ma za zadanie opóźnić czas wysychania produktu.

**Suszenie** Należy przeprowadzić próbę techniczną i w warunkach realnych ustalić parametry procesu suszenia.

**Mycie narzędzi** Do czyszczenia sprzętu lakierniczego należy użyć Rozcieńczalnika RS-N firmy SOPUR.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszym klientom i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji.

Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y   n a t u r ę   d r e w n a

## SOLAK PUR-P STANDARD

### lakier poliuretanowy podkładowy

#### KARTA TECHNICZNA

#### Parametry techniczne

<b>Lepkość lakieru (kubek Forda 4; 20°C)</b>	[s]	200+/-10	
<b>Gęstość lakieru (20°C)</b>	[g/cm <sup>3</sup> ]	0,94-0,98	
<b>Zawartość ciał stałych mieszanki z utwardzaczem</b>	[%]	33+/-2	
<b>Suszenie*</b>		Na dotyk Szlifowanie maszynowe Szlifowanie ręczne	15 min 8-12 godzin 1-2 godziny

\* - Czasy wysychania odnoszą się do naniesienia produktu w ilości 100g/m<sup>2</sup> mieszaniny lakieru i utwardzacza w temperaturze 20°C, wilgotności względnej 65%. W przypadku aplikacji na różne gatunki drewna ww. czasy wysychania należy ustalić indywidualnie w odniesieniu do konkretnych warunków schnięcia (temperatura, wilgotność).

#### Zawartość LZO\*\*

Lakieru – 608 g/l.  
Utwardzacza – 710 g/l.

\*\* - Produkt przeznaczony do stosowania wyłącznie na instalacjach spełniających standardy emisyjne wg rozporządzenia Ministra Środowiska z 20.12.2005 [Dz. U 2005 260 2181].

#### Opakowania

Opakowania blaszane o pojemności:  
Lakier – 4l; 20l;  
Utwardzacz – 2l; 10l.

#### Wydajność teoretyczna

Minimum 6 m<sup>2</sup> z 1l przy jednokrotnym naniesieniu.

#### Okres gwarancji

Lakieru i utwardzacza 12 miesięcy od daty produkcji (w nieotwieranych pojemnikach i temp. 20°C).

#### Transport

W szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze nie przekraczającej 40°C.

#### Przechowywanie

Magazynowanie w temperaturach 5-20°C w suchym i przewiewnym miejscu.  
W zamkniętych opakowaniach z dala od ognia otwartego i źródeł ciepła.  
Nie wystawiać na działanie promieniowania słonecznego.  
Przechowywać z dala od materiałów kwaśnych i alkaicznych.

Data aktualizacji: 22.05.2018

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszym klientom i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji.

Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.